

实现高速和高精度进给的直线电机

FANUC

LINEAR MOTOR *LiS*-B series



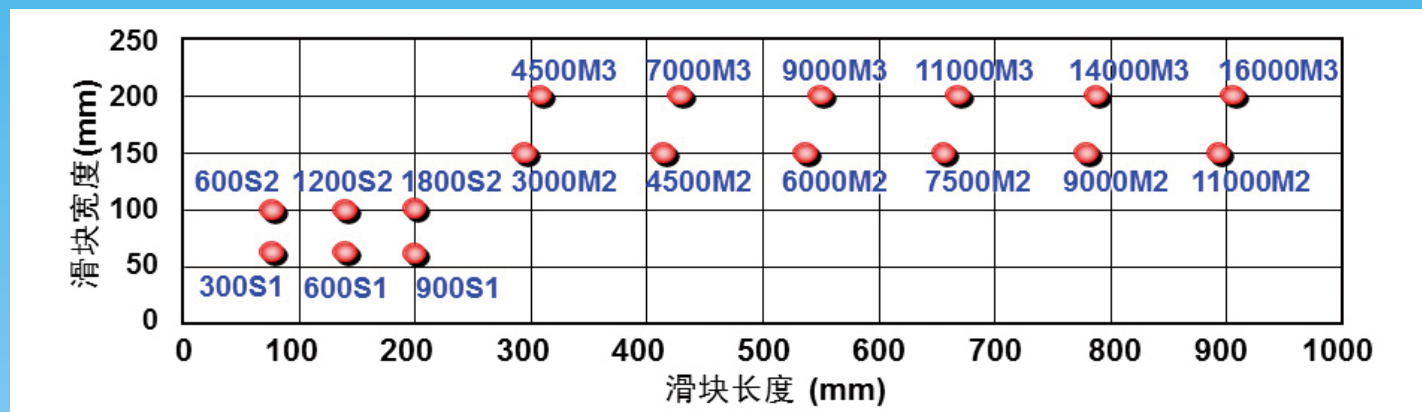
实现高速和高精度进给的直线电机

FANUC LINEAR MOTOR LIS-B series

特长

使用 FANUC LINEAR MOTOR LIS-B series 的机床由于没有滚珠丝杠等部件造成的变形和部件磨损，可以通过提高伺服系统的刚性来实现高增益、高精度，并可免去机械结构部的维护。此外它还具有下列优点：适合高刚性长行程轴、可通过在一条导轨上配置多个滑块获得大推力、容易实现复合机头结构等。

丰富的产品



FANUC LINEAR MOTOR LIS-B series 由包含了最大推力 300N 至 16000N 的 18 个型号构成，全部型号都可以实现 400V 电压驱动。

高速和高加速性能

具备旋转型电机难以实现的高速、高加速性能。
最高速度为 4m/s、最大加速度为 30G 以上。

高精度

可通过埋设在发热源即绕组附近的冷却配管，有效地排出热量。通过这一冷却结构，可将由电机发热所给机床造成的影响控制在最小范围内，有利于机床进行高精度加工。LIS-B series 进一步实现了低发热化。

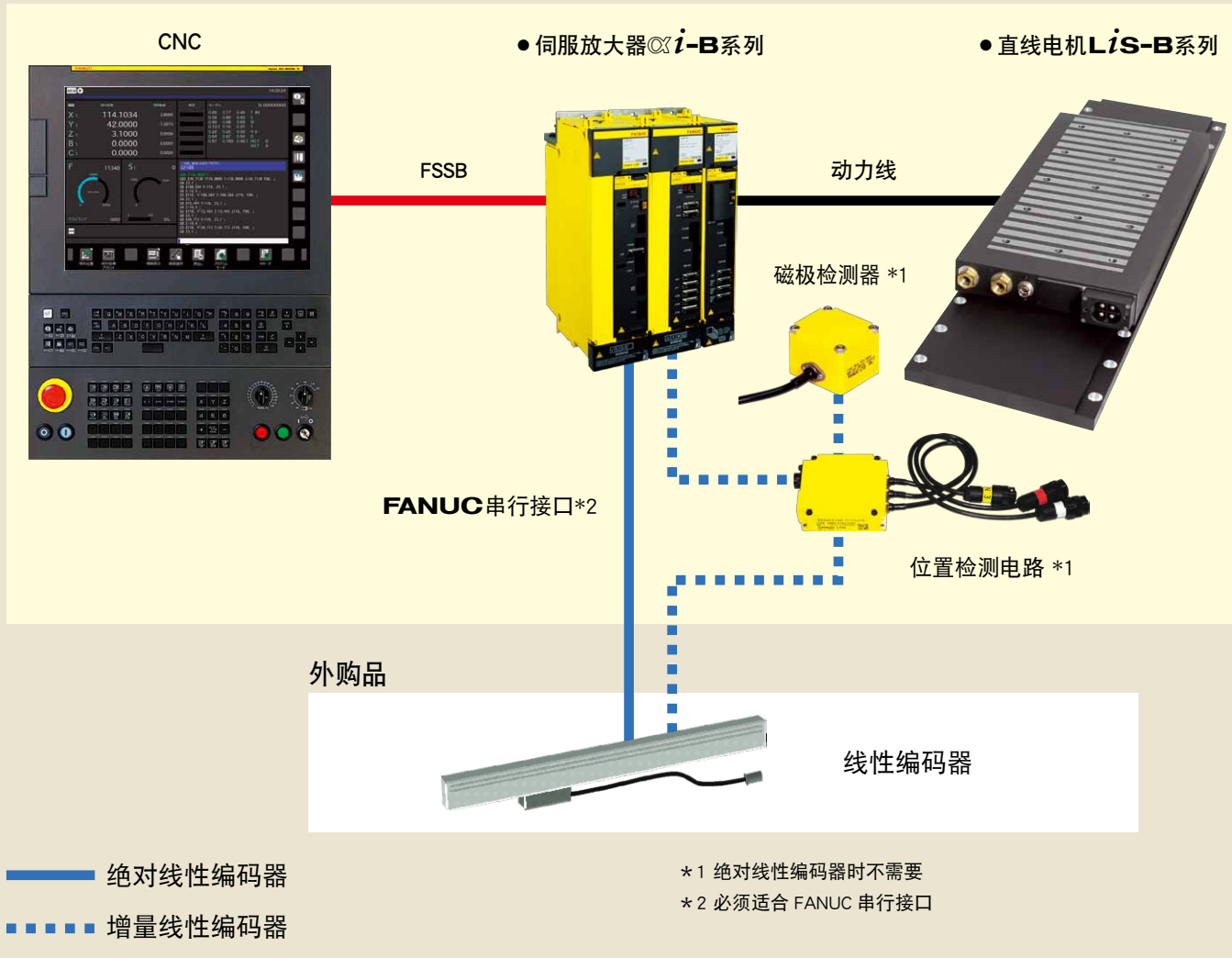
此外，采用独特的位置检测电路来处理线性编码器的信号，在最高速度 4m/s 时实现分辨率达 0.001 μ m 的检测。还可通过伺服 HRV+ 控制等最新数控技术，实现高速运行时高精度平滑进给。

符合 EMC 指令

FANUC LINEAR MOTOR LIS-B series 符合 EMC 指令，因而便于取得系统的 CE 标记。

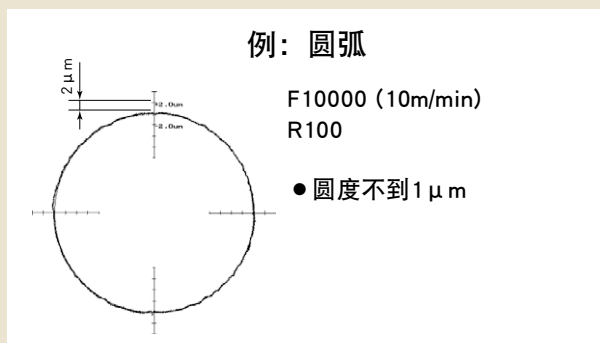
系统配置

FANUC提供的产品

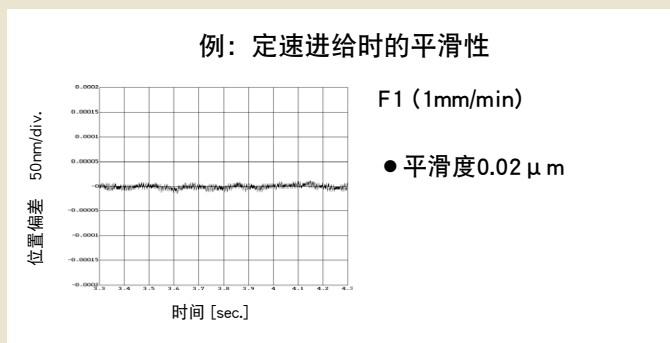


样本数据 *

高速运行时也可实现高精度加工



平滑的进给



* 来自线性编码器的反馈数据

维修和客户支持体制

世界范围的客户服务和技术支持

发那科公司通过其子公司和分公司，向世界各地的客户提供服务和专业技术支持。
发那科公司通过分布在客户附近的服务网点向客户提供快速、优质的服务。



发那科培训中心

发那科培训中心开设通用培训课程，可大幅度提高技术水平。

联系地址：401-0501 日本国山梨县山中湖村

电话：81-555-84-6030

传真：81-555-84-5540



FANUC CORPORATION

• Headquarters Oshino-mura, Yamanashi 401-0597, Japan
Phone: 81-555-84-5555 Fax: 81-555-84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

FANUC America Corporation

1800 Lakewood Boulevard, Hoffman Estates, Illinois 60192, U.S.A.
<http://www.fanucamerica.com/>

FANUC Europe Corporation, S.A.

Zone Industrielle, L-6468 Echternach, Grand-Duché de Luxembourg
<http://www.fanuc.eu/>

北京发那科机电有限公司

北京市海淀区上地信息产业基地信息路9号
邮编：100085
<http://www.bj-fanuc.com.cn/>

KOREA FANUC CORPORATION

101, Wanam-ro(st), Seongsan-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do,
642-290 Republic of Korea
<http://www.fkc.co.kr/>

台灣發那科股份有限公司

台中市台中工業區16路10號 郵遞區號:40768
<http://www.fanuctaiwan.com.tw/>

FANUC INDIA PRIVATE LIMITED

41-A, Electronics City, Bangalore, 560 100, India
<http://www.fanucindia.com/>

- 本机的外观及规格如需改良而变更，恕不另行通知。
- 严禁擅自转载本商品目录中的内容。
- 本说明书中所载的产品受《外汇和外国贸易法》的管制。从日本出口到其他国家时，必须得到日本国政府的出口许可。
此外，将该产品再出口到其他国家时，必须得到再出口该产品的国家的政府许可。
另外，该产品还同时受美国政府的再出口限制。
在出口或再出口该类产品时，请向FANUC（发那科）公司洽询。

© FANUC CORPORATION, 2008

LinearLS(C)-14, 2016.9, Printed in Japan